

# MCA200-UDM01/MC系列手持操作盒说明书

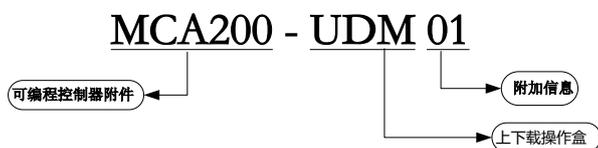
感谢您选用MC系列手持操作盒。在使用本产品前，请您仔细阅读本手册，以便更清楚地掌握产品特性，更安全地应用，充分利用本产品丰富的功能。本速查手册用于MC系列手持操作盒的使用、连接和维护的快速指引，便于用户现场查阅所需信息，并有相关选配件的简介，常见问题答疑等，便于参考。

本手册适合以下成员：  
MCA200-UDM01

版本号：1.0  
日期：2010-7-30  
编码：R33010004

若需要更详细的产品资料，可参考我公司发行的《MC100/MC80 系列可编程控制器用户手册》、《X-Builder 编程软件用户手册》和《MC200/MC100 系列可编程控制器编程参考手册》。如需要，可向供货商咨询。

## 1 型号说明



MC 系列手持操作盒支持的 MC 系列产品包括 MC100、MC200 和 MC280 系列，实现的功能包括程序拷贝、程序下载、元件值监控和更改。

## 2 外观



## 3 体积与重量

模块外形尺寸（长×宽×高）：

长度(mm)	宽度(mm)	厚(mm)
112	72	15.4

## 4 附件

型号	产品名称	备注
MCA200-UDM01SL1	PLC 连接电缆	用于与 PLC 的通讯口 0 的连接,完成程序拷贝和元件监控修改
MCA200-UDM01SL2	电脑连接电缆	用于与计算机的通讯的 USB 连接, 进行程序下载、密码设置等功能

## 5 操作面板

### 5.1 操作面板各部名称及说明

按键功能说明

按键名称	功能说明
ENT	进入菜单、进入某参数或参数数据写入确认
ESC	返回按“ENT”键以前的状态
↑	元件号、数据以及各种模式的选择及增键修改
↓	
SHIFT	状态模式切换，第三级菜单的参数位切换
MON	进入监控显示状态
UPLOAD	程序由 PLC 中拷贝到操作盒（操作过程中，要和 ENT 键配合）
DOWNLOAD	程序由操作盒中拷贝到 PLC（操作过程中，要和 ENT 键配合）

### 5.2 数码管显示功能说明

PLC 操作面板上设有 5 位 8 段 LED 数码管，可以显示监控数据、元件编号、元件值等。

### 5.3 面板状态指示灯

操作面板有三个状态指示灯：POWER、WORK 和 ERROR，指示的意义见下表：

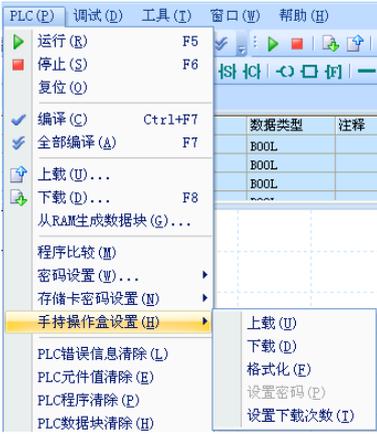
项目	颜色	描述	功能说明
POWER	绿	电源指示灯	外部电源接入正常时，电源指示灯亮
WORK	绿	操作指示灯	当进行上载操作的时候长亮；操作完成时指示灯灭 当进行下载操作的时候闪烁；操作完成时指示灯灭
ERROR	红	错误指示灯	当密码错误、PLC 类型不匹配和上下载失败的时候亮

## 6 与计算机的连接

(1) 通过 MCA200-UDM01SL2 电缆，将 MCA200-UDM01 连接到计算机，设置串口

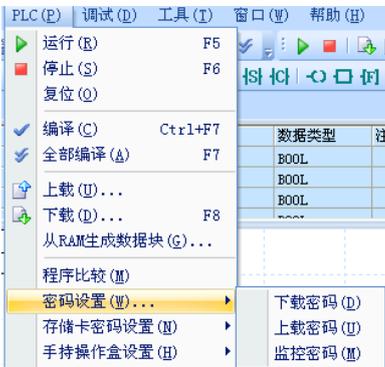


(2) 将程序下载到 PLC 中，选择菜单 PLC-》手持操作盒-》下载



(3) 通过 X-builder 可以设置下载次数，当手持操作盒连接 PLC 下载程序时，达到下载的次数，会停止下载。

(4) 密码设置，选择菜单 PLC-》密码设置-》下载密码/上载密码/监控密码，密码设置后，对手持操作盒中的程序，会进行保护；这些程序下载到 PLC 中，对 PLC 中的程序也就设置了相应的密码



## 7 程序拷贝

(1) 使用MCA200-UDM01SL1连接手持操作盒与MC系列PLC：电源（POWER）指示灯亮

(2) 拷贝程序：先按UPLOAD键，然后按ENT键，操作(WORK)指示灯亮；出现错误时，ERR灯点亮。

(3) 程序下载：按DOWNLOAD键，下载过程中WORK灯亮，下载完成后，WORK灯熄灭；出现错误时，错误（ERR）灯点亮。

(4) 注意事项：当WORK灯亮的时候，不要拔电缆

(5) 如果通讯失败，请按MON键一秒钟，进行波特率的自适应

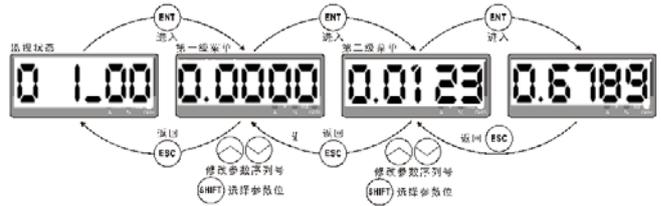
## 8 元件显示与设置功能

### 8.1 显示与设置功能描述

点击 MON 键，进入监控状态

### 8.2 PLC 元件设定操作

操作面板采用两级菜单设计，操作方便快捷：通过 和 键增加或减少数值，SHIFT 键进行切换，ENT 进行确认。小数点来作为位操作的指示



详细流程见下图



### 8.3 功能参数及设置说明

当进入功能码的监控状态，按 ENT 键可以进入设置模式。

01_00	设定范围及说明	出厂设定	更改
D 元件显示设置	0000~65536		○

## 9 保修

1. 保修范围指可编程控制器本体。
2. **保修期为十八个月**，保修期内正常使用情况下，产品发生故障或损坏，我公司免费维修。
3. **保修期起始时间为产品制造出厂日期**，机器编码是判断保修期的唯一依据，无机器编码的设备按过保处理。
4. 即使在保修期内，如发生以下情况，将收取一定的维修费用：  
不按用户手册操作导致的机器故障；  
由于火灾、水灾、电压异常等造成的机器损坏；  
将可编程控制器用于非正常功能时造成的损坏。  
自行拆卸可编程控制器
5. 服务费按实际费用计算，如另有合同，以合同优先的原则处理。
6. 如您有问题可与代理商联系，也可直接与我公司联系。

深圳麦格米特电气股份有限公司

地址：深圳市南山区高新技术产业园北区朗山路紫光信息港 B 栋 5 楼  
邮编：518057

公司网址：www.megmeet.com

电话：400-666-2-163

传真：(0755) 2669 3047